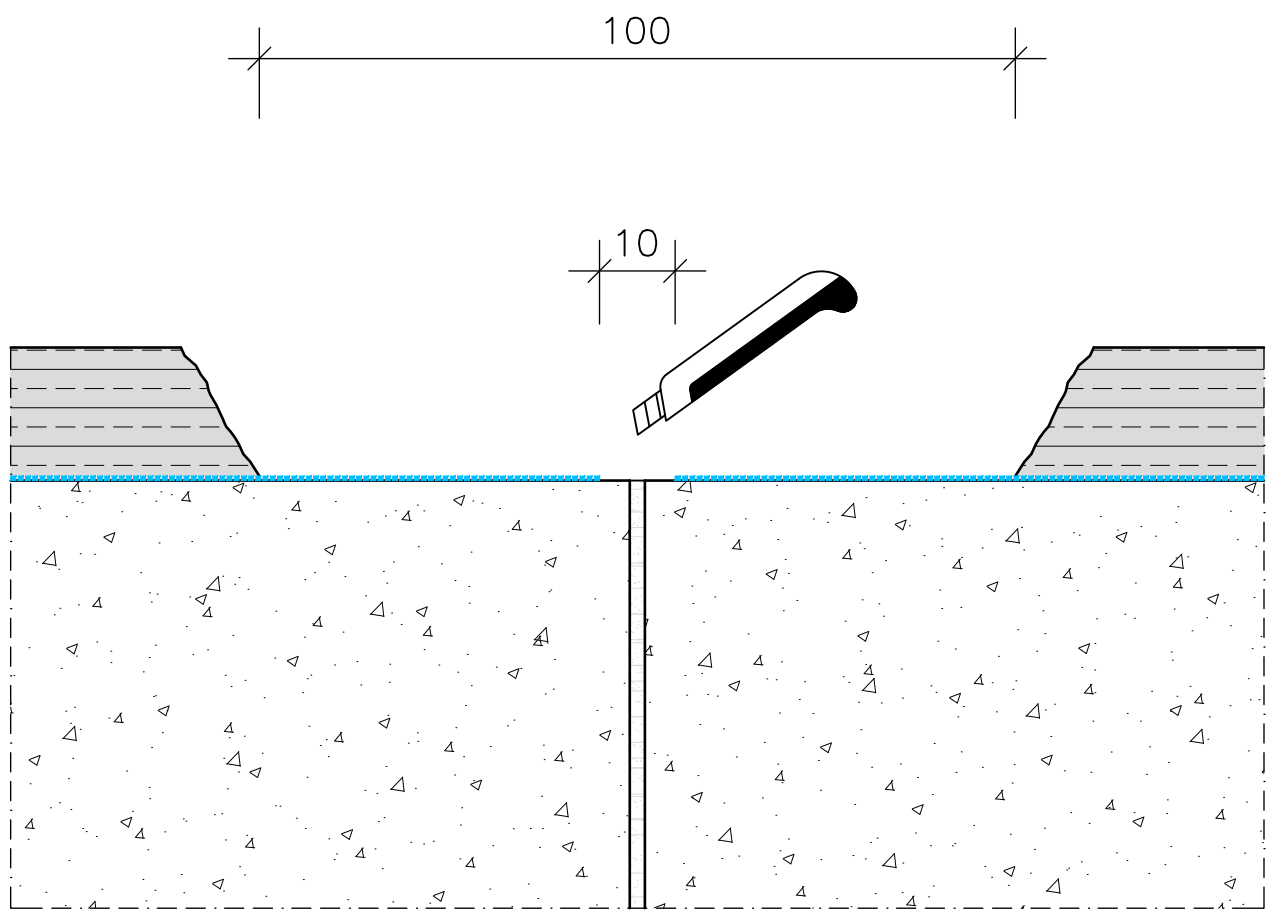
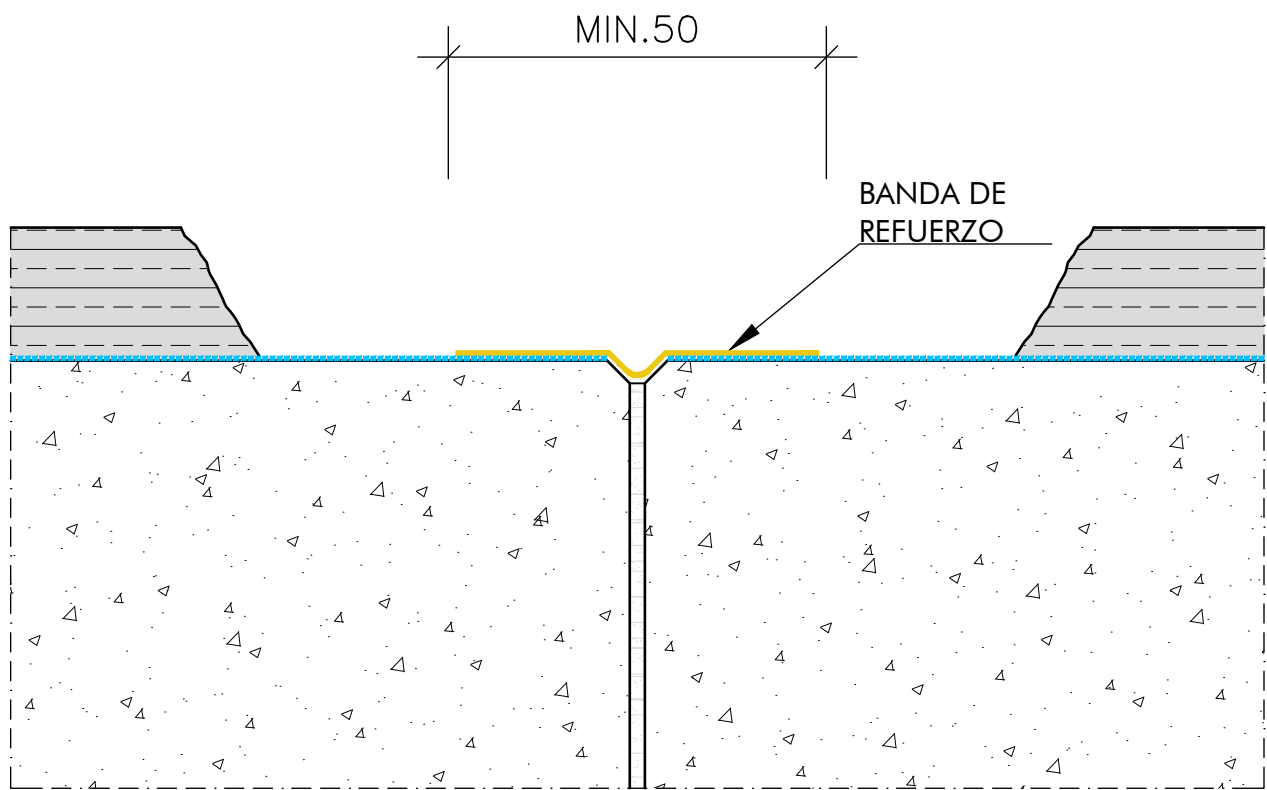




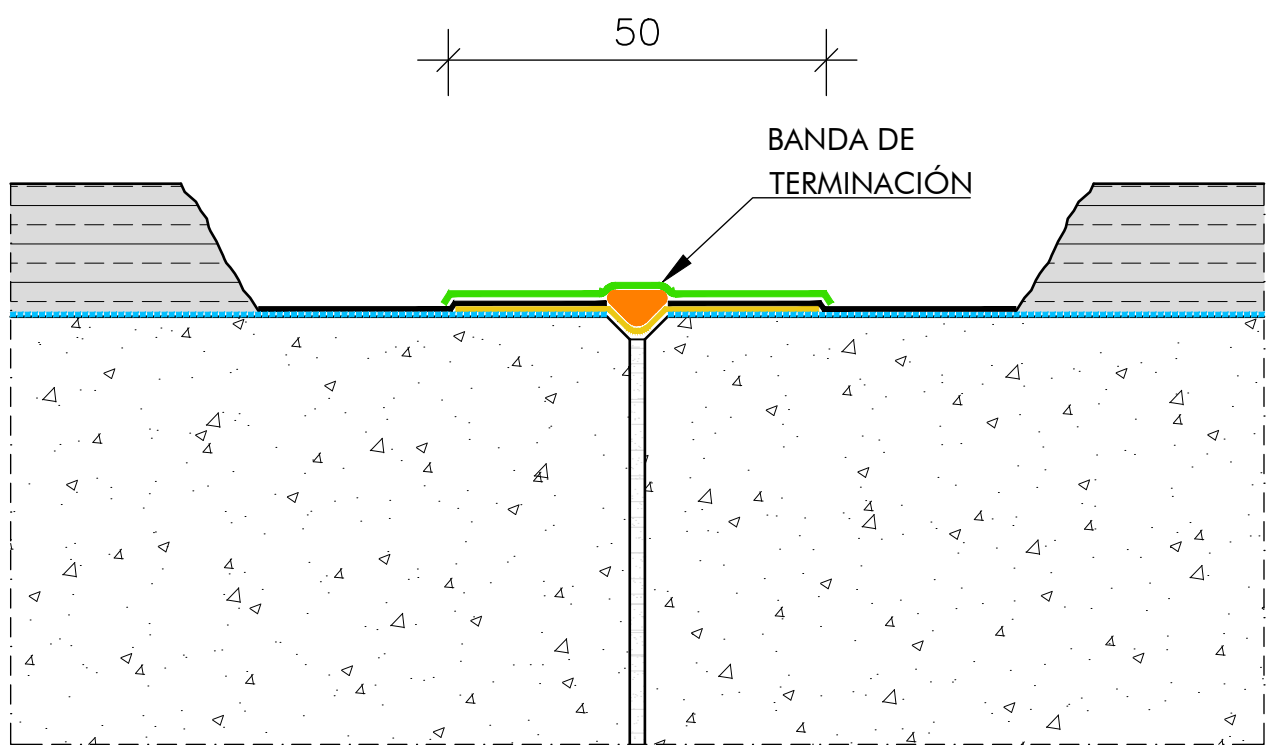
FASE PREVIA

- SE DEJA AL DESCUBIERTO LA JUNTA EXCAVANDO UNA ZANJA DE 1,00m DE ANCHURA.
- CORTE EN LA IMPERMEABILIZACIÓN EXISTENTE DE UNA BANDA DE 10cm SOBRE LA JUNTA.



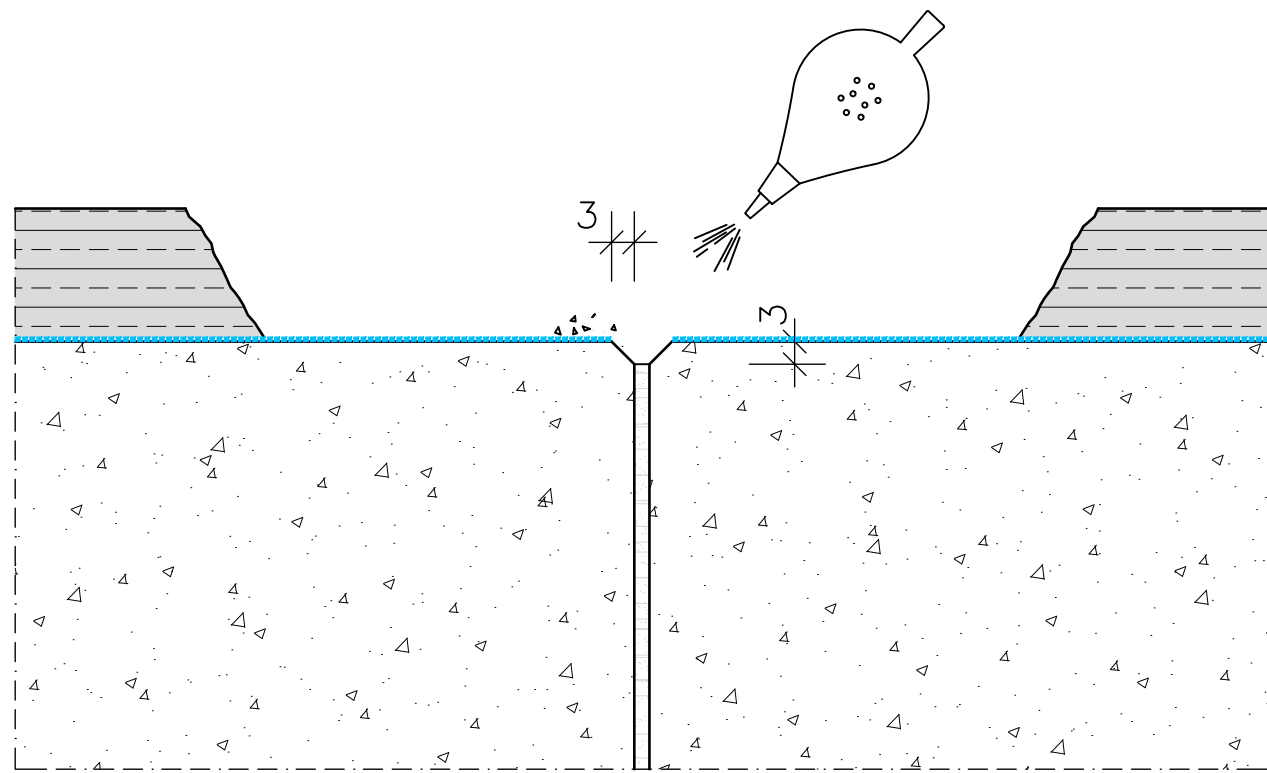
FASE II

- COLOCACIÓN DE UNA BANDA DE REFUERZO A BASE DE LÁMINA BITUMINOSA MODIFICADA DE MÍNIMO 4 kg/m² DE MASA Y ARMADA CON FIELTRO DE POLIESTER TIPO LBM-40-FP DE MÍNIMO 50 cm DE ANCHO, CENTRADO SOBRE LA JUNTA Y HACIENDO FUELLE, ADHERIDA A LA IMPERMEABILIZACIÓN EXISTENTE.



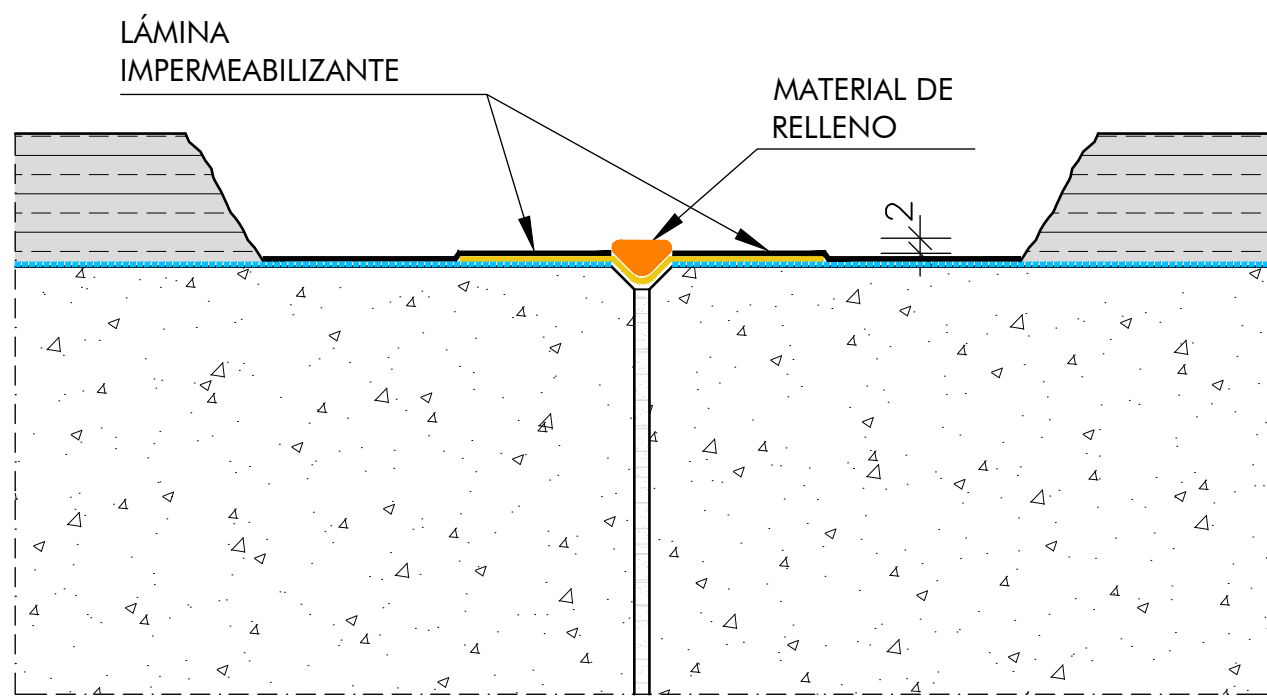
FASE IV

- COLOCACIÓN DE UNA BANDA DE TERMINACIÓN DE MÍNIMO 50 cm DE ANCHO TIPO LBM-40-FP CEN-TRADA A LA JUNTA CUBRIENDO EL MATERIAL DE RELLENO Y ADHERIDA A LA MEMBRANA A CADA LADO. SI QUEDA EXPUESTA LA LÁMINA DEBE SER AUTOPROTEGIDA.



FASE I

- LIMPIEZA Y SANEAMIENTO DE LA JUNTA.
- ACHAFLANAMIENTO DE LOS BORDES (3X3cm).



FASE III

- COLOCACIÓN DE UN CORDÓN DE RELLENO DE RE-LLENO DE ESPUMA DE POLIETILENO QUE SOBREPASE MÍNIMO EN 2 cm LA ALTURA DE LA MEMBRANA.
- SE ADHIERE A CADA LADO DE LA JUNTA UNA LÁMINA IMPERMEABILIZANTE SOBRE LAS BANDAS DE REFUERZO E IMPERMEABILIZACIÓN EXISTENTE HASTA LOS BORDES DE LA ZANJA.

DETALLE.
JUNTA DE DILATACION

